



EPOCOAT 210(SVH)- SƠN PHỦ EPOXY 2TP

MÔ TẢ SẢN PHẨM

EPOCOAT 210 (SVH) TOP là sơn phủ epoxy hai thành phần để sử dụng trên bề mặt của thép, xi măng nơi yêu cầu các lớp phủ hóa chất, dầu hoặc có độ chống chịu cao. EPOCOAT 210 (SVH) TOP là vật liệu lý tưởng để bảo vệ cho bê tông trong nhà, nền chống thấm sử dụng cho công nghiệp nặng và nội địa.

ỨNG DỤNG

Sử dụng làm sơn lăn cho bề mặt thép, bê tông của công trình, văn phòng...

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Hoàn thành	Độ bóng
Áp dụng qua	Bê tông, xi măng
khối lượng rắn	Khoảng 50±3%
Áo khoác	1~2
Mức độ phù hợp được đề xuất	4,6kg/m ² (Độ dày màng khô là 3mm)
Sạch hơn	10,6 m ² /L (DFT = 50µm) 5,3 m ² /L (DFT = 100µm)
Tỷ lệ pha loãng	Trong vòng 10%(Khối lượng)
Màu sắc	Xanh nhạt, xám, trong v.v.
Các thành phần	2
Độ dày màng đề xuất	50 ~ 100µm
Tỷ lệ trộn A : B	2,7 : 1(Số tập)
chất pha loãng	Đừng pha loãng
Hạn sử dụng	12 tháng (Khi bảo quản trong nhà ở nhiệt độ 5~35°C)

QUY TRÌNH THI CÔNG

1. Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt thép: Làm sạch bằng phun bi đến tối thiểu Sa 21/2 ISO 8501-1:1998 hoặc những tiêu chuẩn quốc

Công ty cổ phần thương mại xuất nhập khẩu Tân Phú Bình

Địa chỉ: Số 51 Khuất Duy Tiến, Thanh Xuân Bắc, HN; 489 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy. Hà Nội

Tel: 0766075555- 0904 858 269 Email: chongtham24@gmail.com

Website: chongthamhanoi.vn, thietbivesinh24h.vn

tế tương đương khác. Bề mặt không được có cặn, bụi, dầu, độ ẩm hay các chất bám bẩn khác
Bề mặt bê tông: Bề mặt không được có bột xi măng, bụi, dầu, độ ẩm và các chất bám bẩn khác.

2. Điều kiện môi trường

Nhiệt độ không khí: 10~35°C

Nhiệt độ bề mặt: 5~30°C

Độ ẩm: dưới 85%

Điểm sương: Nhiệt độ bề mặt phải cao hơn nhiệt độ của điểm sương ít nhất 3°C

3. Công cụ sử dụng

Cây lăn, cọ quét, máy phun sơn...

4. Thận trọng

- a) Tỷ lệ trộn phải được theo dõi và khuấy đều bằng máy khuấy trong khoảng 3~5 phút trước khi sử dụng (Dùng máy khuấy điện có công suất từ 1000RPM, 500W)
- b) Tránh tiếp xúc với mắt và da
- c) Đảm bảo thông gió trong quá trình thi công
- d) Sử dụng hỗn hợp trộn trong phạm vi vòng đời (25°C~30°C, 6-8 tiếng sau pha trộn)
- e) Không trộn với các sản phẩm sơn khác
- f) Trộn đều thinner vào sơn. Nếu cần thiết, có thể thêm 20-30% thinner trên tổng lượng hỗn hợp khi sử dụng cọ quét, dụng cụ lăn và máy phun sơn không có không khí, 20-30% thinner khi sử dụng với máy phun sơn nén khí.
- g) Kiểm tra tỉ lệ thinner trước khi sơn vì bề mặt lớp sơn có thể thay đổi bởi thinner.

5. Cảnh báo

Đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng.

6. Hệ thống khuyến nghị

Sơn lót: Epocoat Primer, Epocoat Aqua

Primer, Epocoat Primer Transparency

Công ty cổ phần thương mại xuất nhập khẩu Tân Phú Bình

Địa chỉ: Số 51 Khuất Duy Tiến, Thanh Xuân Bắc, HN; 489 Hoàng Quốc Việt, Cầu Giấy. Hà Nội

Tel: 0766075555- 0904 858 269 Email: chongtham24@gmail.com

Website: chongthamhanoi.vn, thietbivesinh24h.vn