

# MAXBOND 431

## MÀNG CHỐNG THẤM ACRYLIC GỐC NƯỚC

### Thông tin sản phẩm

**Maxbond 431** là lớp phủ chống thấm dạng lỏng sẵn sử dụng, có khả năng chống tia UV ổn định. Lớp phủ dễ thi công, có khả năng bám dính tốt với các bề mặt xây dựng thông thường, và lý tưởng cho xử lý mái bê tông cũ và mới, sàn kim loại, mái ngói, tấm amiang và tường ngoài. Khi ninh kết tạo thành một lớp màng đàn hồi, có khả năng hấp thụ những chuyển động nhỏ của bề mặt để hạn chế sự phát triển các đường nứt chân tóc.

### Đặc tính thiết kế

- Phương thức thi công dễ dàng và công tác chuẩn bị mặt bằng đơn giản.
- Khi ninh kết tạo thành một lớp màng chống thấm đồng nhất không mối nối.
- Lớp màng đàn hồi linh hoạt có thể thích ứng với chuyển động nhỏ của bề mặt và hàn vết nứt chân tóc.
- Thiết kế hệ nước, thân thiện với môi trường.
- Khả năng kháng kiềm tốt.

### Đặc điểm sản phẩm

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Màu sắc tiêu chuẩn   | Trắng và ghi xám |
| Bề mặt               | Nhám             |
| Đóng gói             | 18kg & 5 kg      |
| Tỉ trọng             | 1.2 – 1.3 Kg/L   |
| Thời gian khô bề mặt | 5 giờ            |
| Thời gian khô cứng   | 1 ngày           |

### Thông số kỹ thuật \*\*

| Chi tiêu            | Tiêu chuẩn      | Giá trị*              |
|---------------------|-----------------|-----------------------|
| Cường độ bám dính   | ASTM D4541      | > 1 N/mm <sup>2</sup> |
| Cường độ chịu kéo   | ASTM D412 - 16a | > 1 N/mm <sup>2</sup> |
| Độ giãn dài khi đứt | ASTM D412 - 16a | > 150 %               |
| Độ cứng (Shore A)   | ASTM D2240      | 50 - 70               |

(\*\*) Thông số kỹ thuật không có vật liệu gia cường và được test sau 7 ngày.

### Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải ninh kết hoàn toàn, sạch sẽ và không có hư hại.

Vữa xi măng, nấm mốc, dầu mỡ, nhựa đường, sơn lót và các yếu tố ngoại lai cần phải được loại bỏ.

Miệng ống thoát nước phải được cắt ngang bằng với mặt nền để nước có thể chảy về.

Các bong rỗng và vết nứt trên 2mm cần phải đục tía và trám vá bằng vữa không co ngót hoặc chất trám khe.

Tất cả các bề mặt gồ ghề sắc nhọn cần mài nhẵn.

Kim loại rỉ sét phải được chà nhám và xử lý bằng sơn chống rỉ.

### Thi công

Dùng máy khuấy điện đánh đều sản phẩm khoảng 1 phút trước khi thi công.

Đối với bề mặt thi công nhiều lỗ rỗng, thi công một lớp lót bằng cách pha loãng Maxbond 431 với 10% nước sạch.

# MAXBOND 431

## MÀNG CHỐNG THẤM ACRYLIC GỐC NƯỚC

Nên thi công Maxbond 431 đủ 2 lớp không pha loãng với định mức 0.3kg/m<sup>2</sup> bằng chổi sơn hoặc rulo.

Để lớp thứ nhất khô bề mặt (khoảng 45 phút) trước khi thi công lớp thứ 2 theo hướng vuông góc.

Đối với mái bằng hoặc các vị trí như nẹp, mối nối có thể gia cố thêm 1 lớp lưới ở giữa để tăng độ bền của màng.

Đảm bảo rằng lưới ổn định về kích thước (độ co ngót thấp) và dễ dàng phù hợp với các đường viền bề mặt không đều (hoàn thiện mềm). Thi công lớp thứ nhất với định mức 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup> và phủ lưới lên trên lớp màng ướt. Thi công ngay lớp thứ 2 với định mức 0,8-1,0kg/m<sup>2</sup> và để khô bề mặt. Có thể thi công thêm lớp thứ 3 với định mức 0,4kg/m<sup>2</sup> để che phủ phần lưới còn chưa được bao phủ.

### Giới hạn

Điều kiện khí hậu được khuyến nghị trong suốt quá trình thi công là từ 5-35°C.

Kết cấu không đồng nhất hoặc thi công không đồng đều có thể khiến cho bề mặt hoàn thiện khác nhau.

### Mật độ tiêu thụ

Khoảng 0.3kg/m<sup>2</sup>/lớp. Yêu cầu tối thiểu 2 lớp.

### Bảo quản và lưu trữ

24 tháng trong điều kiện khô ráo, thoáng mát. Không để sản phẩm trực tiếp dưới ánh nắng mặt trời trong thời gian dài.

### Sức khỏe và an toàn

Đeo kính bảo hộ khi khuấy sản phẩm. Nếu vật liệu tiếp xúc với mắt và da, xả trôi với nước sạch.

**Lưu ý** Thông tin trên được đưa ra dựa trên thiện chí và kiến thức cũng như kinh nghiệm hiện tại của chúng tôi. Chúng tôi không chịu trách nhiệm, ngụ ý hoặc bao hàm đối với bất kỳ việc sử dụng, hoặc ứng dụng cụ thể nào. Tất cả thông tin trong tài liệu này có hiệu lực kể từ ngày phát hành và thay thế tất cả các phiên bản trước đó.

\* Giá trị là điển hình và không có ý nghĩa là biểu hiện tiêu chuẩn của sản phẩm.